

Uno dei piu'grandi problemi del giorno d'oggi e ' senza ombra di dubbio **l'impatto ecologico**: l'ormai famoso **effetto serra** comporta l'altrettanto famoso **surriscaldamento globale**, il quale mette a dura prova la precaria stabilita' del nostro ecosistema. Certo non e' possibile risolvere la cosa da soli, ma si potrebbero fare delle scelte appropriate per salvaguardare il nostro pianeta, le quali, oltre a tutelare la salute della Terra, comportano un **ottimo rendiconto economico**.

In primis, bisogna senzaltro limitare l'uso di *energia elettrica* poiche' viene prodotta con combustibili di origine fossile, scaricando nell'aria tonnellate di **gas climalteranti**. La seconda scelta prevede l'utilizzo di energie alternative nella fattinspecie i *pannelli solari fotovoltaici*.

Il fotovoltaico si puo' installare su un tetto o nel giardino e **trasforma l'energia solare in energia elettrica**. Avremo cosi' un risparmio sicuro e continuo: infatti **pannelli solari fotovoltaici** di alto livello sono garantiti 25 anni, ed il loro costo viene ammortizzato in circa 8 anni.

Bisogna poi considerare la grande opportunita' degli incentivi del **GSE** con il *conto energia*. Ricapitolando: il **solare fotovoltaico** copre il nostro fabbisogno elettrico inoltre il GSE incentiva ogni kw prodotto con una tariffa di circa 44 centesimi di euro. Per questo consigliamo la scelta giusta, il sole.

Questo documento e' stato prodotto e divulgato dalla **pontani service** azienda **specialista del risparmio energetico** con **energie alternative** e **rinnovabili**

www.pontaniservice.com